



PT MITRATECH SEJATI JAYA



**DENGAN SEMANGAT 'TANTANGAN'
SELALU BERCITA-CITA
UNTUK MELAKUKAN LEBIH
BANYAK INOVASI**

**PENUH HARAPAN,
TEKAD, DAN
BERTANGGUNG JAWAB**

CORPORATE PROFILE

ABOUT US 

ABOUT US

PT MITRATECH SEJATI JAYA adalah perusahaan yang bergerak dan berfokus dibidang General Industrial Supplier, Machinery Manufactur, Casting Works dan Fabrication, yang profesional dan berpengalaman dalam melayani segala kebutuhan industry. Dengan pelayanan dan kebutuhan yang berkualitas, tepat waktu, dan harga yang kompetitif adalah kunci utama kami dalam memenuhi segala kebutuhan konsumen. Kami percaya dan yakin berkomitmen memenuhi segala pelayanan, kebutuhan dan memberikan solusi terbaik untuk perusahaan anda.

VISION

- Mengutamakan kepuasan serta kepercayaan customer melalui kerja profesional.
- Menghasilkan Produk yang dapat melampaui harapan dari pelanggan dalam hal kualitas, harga kompetitif, respon yang cepat, pengiriman tepat waktu dan purna jual yang ter kendali.
- Meningkatkan eksistensi perusahaan dengan melengkapi fasilitas dan teknologi serta pengetahuan sumber daya manusia, dan
- Mengedepankan Efektif dan Efisien dalam melakukan pekerjaan

MISSION

Menjadi Perusahaan General Industrial Supplier, Machinery Manufactur, Casting Works dan Fabrication yang terpercaya dan profesional di seluruh Indonesia.

OUR VALUES



QUALITY

Kami mengutamakan kualitas dengan terus berinovasi, memastikan setiap produk dan layanan memberikan nilai lebih bagi pelanggan dan keberlanjutan perusahaan.



RELIABILITY

Kami berkomitmen untuk selalu memberikan solusi yang tepat waktu, aman, dan efisien, serta menjaga integritas dalam setiap hubungan bisnis. Dengan mengutamakan keandalan, kami bertujuan menciptakan nilai jangka panjang bagi pelanggan dan mitra.



TOTAL SOLUTIONS

Dengan menggabungkan berbagai keahlian, teknologi terkini, dan pendekatan yang inovatif, kami memastikan setiap tantangan dapat diselesaikan dengan solusi yang efektif dan efisien.

"GENERAL INDUSTRIAL SUPPLIER, CASTING WORKS & FABRICATION"



OUR MANUFACTURING FACILITIES



01.

LABORATORIUM

- SPECTROMETER - METALLOGRAPHIC
- HARDNESS TESTER - MICRO STRUCTURE

No.	MATERIAL SPESIFIKASI
1	ASTM A 533-B7 Type A Class II (C 2.40-2.70%, Si 0.30-0.50%, Mn 0.50-1.00%, S 0.01%, P 0.01%, W 0.50% Max, Cr 24-27%, Mo 0.40% Max) Hardness : 500-550 HB, Tensile Strength : 550 N/mm, (produk shell liner dan lainnya)
2	Cr Mo Cast Steel (C 0.30-1.00%, Si 0.60% Max, Mn 1.00% Max, S 0.04% Max, P 0.04% Max, Cr 12-24%, Mo 0.50-0.80%) Hardness : 470-550 HB, Tensile Strength : 700-900 N/mm, (produk shell liner dan lainnya)
3	Ductidex (C 2.40-3.00%, Si 0.30 - 0.50%, Mn 0.50 - 1.00%, S 0.01% Max, P 0.01% Max, Cr 16.00 - 23.00%, Mo 0.30 - 1.00%, W 0.40-1.00%) Hardness : 550-600 HB, Tensile Strength : 500-600 N/mm, (produk lining plate, diaphragm dan lainnya)
4	Manganese Steel Mix (C 1.00-1.30%, Si 0.50-1.00%, Mn 100-14.00%, S 0.04%, P 0.01%, Cr 2.40-2.50%, Mo 0.00-0.40%, Cu 0.50%) Hardness : 370 - 440 HB, Tensile Strength : 830-1080 N/mm, (produk chain, jaw plate dan lainnya)
5	AISI 4340 (C 0.38-0.43%, Si 0.35 - 0.60%, Mn 0.75 - 1.00%, S 0.040% Max, P 0.040% Max, Cr 0.80 - 1.05%, Mo 0.15 - 0.25%) Hardness : 235-300 HB, Tensile Strength : 560-670 N/mm, (produk sprocket, tire clamp dan lainnya)
6	AISI 4340 (C 0.38-0.43%, Si 0.35 - 0.60%, Mn 0.75 - 1.00%, S 0.040% Max, P 0.035% Max, Cr 0.70 - 0.90%, Mo 0.20 - 0.30%) Hardness : 250-300 HB, Tensile Strength : 560-670 N/mm, (produk sprocket dan lainnya)
7	FLD-4 (C 0.30 - 0.38%, Si 0.35 - 0.60%, Mn 0.30 - 0.60%, P 0.030%, S 0.030%, Cr 6.50 - 7.50%) Hardness : 425-550 HB, Tensile Strength : 560-670 N/mm, (produk shell liner dan lainnya)

02.

FURNACE

Type Furnace	Kapasitas	Jumlah	Waktu Melting / Heat	Kapasitas / Hari
Induction Furnace	2 Ton	2 Unit	1,5 Jam	4.000 kg
Induction Furnace	1 Ton	1 Unit	2 Jam	1.000 kg
Induction Furnace	0,5 Ton	1 Unit	1 Jam	1.000 kg
TOTAL	3,5 Ton	4 Unit	4,5 Jam	6.000 kg

03.

MACHINING

Mesin Konvensional	Jumlah	Mesin CNC	Jumlah
Turning	7 Unit	Turning	1 Unit
Planer	1 Unit	Milling	1 Unit
Milling	1 Unit		
Scrap	2 Unit		
Bor	1 Unit		

04.

GENERAL CONTRACTOR

- LASER PLASMA
- ROLLER PLAT
- TEAM WORK

05.

FETTLING

- VIBRATOR
- SAND BLASTING

06.

HEAT TREATMENT

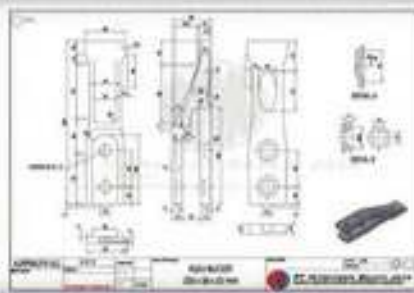
- BAK WATER QUENCHING
- HEAT TREATMENT

URUKAN DAN KAPASITAS HEAT TREATMENT				
NO	Panjang	Lebar	Tinggi	Kapasitas
1	4500 mm	1900 mm	1500 mm	3.000 kg



"GENERAL INDUSTRIAL SUPPLIER, CASTING WORKS & FABRICATION"

CASTING PROCESS



01 DRAWING

Pada tahap ini, para team drawing membuat gambar teknis atau layout 2D/3D yang mencakup dimensi, spesifikasi material, dan detail struktur cetakan, serta mempertimbangkan aspek-aspek seperti pembekuan logam, ekspansi, dan penyusutan setelah pengecoran.



02 PATTERN

Tahap pembuatan pola atau cetakan sementara yang digunakan untuk membentuk rongga di dalam cetakan logam. Pola tersebut digunakan untuk membuat cetakan pasir atau cetakan permanen lainnya, dengan tujuan menciptakan ruang kosong tempat logam cair akan dituangkan.



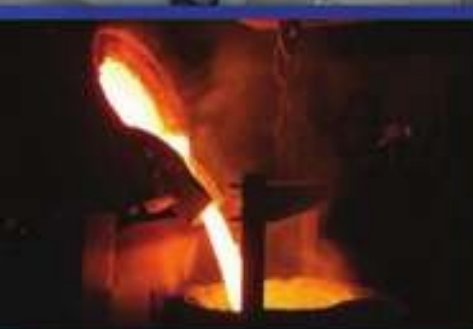
03 MOULDING

Tahap pembuatan cetakan untuk menampung logam cair selama proses pengecoran. Pada tahap ini, pola (pattern) yang telah dibuat sebelumnya ditempatkan dalam kotak cetakan (flask) yang kemudian di isi dengan pasir cetakan yang telah dicampur dengan bahan pengikat.



04 LABORATORIUM

Pengujian dan analisis yang dilakukan di laboratorium untuk memastikan kualitas material dan proses pengecoran yang digunakan. Di laboratorium, berbagai sampel bahan baku (seperti logam cair, pasir cetakan, atau bahan pengikat) diuji untuk memeriksa komposisi kimia, sifat fisik, dll.



05 POURING

Memanaskan logam dalam furnace hingga mencapai suhu pencairan yang diperlukan. Setelah logam mencair, logam cair tersebut dituangkan (pouring) ke dalam cetakan, seperti cetakan pasir atau cetakan permanen, sesuai dengan bentuk dan desain yang diinginkan.



06 FETTLING

Pembersihan dan finishing pada produk hasil pengecoran setelah logam mengeras dan dikeluarkan dari cetakan. Proses ini melibatkan penghilangan bagian-bagian yang tidak diinginkan seperti bagian berlebih (excess metal), sisa-sisa pasir dari cetakan.

"GENERAL INDUSTRIAL SUPPLIER, CASTING WORKS & FABRICATION"



CASTING PROCESS



07 HEAT TREATMENT

Proses ini bertujuan untuk meningkatkan kekuatan, ketahanan terhadap keausan, kelenturan, dan sifat lainnya agar logam yang dihasilkan lebih sesuai dengan kebutuhan aplikasi tertentu. Pengaruh Terhadap Sifat Material:

1. Quenching
2. Annealing
3. Tempering



08 MACHINING

Untuk memastikan produk logam yang dicetak sesuai dengan spesifikasi dimensi dan kualitas permukaan yang diinginkan, serta memiliki toleransi yang tepat. Proses ini meningkatkan ketepatan dan fungsionalitas produk akhir.



09 QUALITY CONTROL

Proses ini mencakup inspeksi, pengujian, dan pemantauan di berbagai tahap produksi untuk mengidentifikasi dan mengatasi cacat atau ketidaksesuaian sebelum produk akhir dikirim ke customer.

- 1.) Inspeksi Visual dan Dimensional
- 2.) Non-Destructive Testing
- 3.) Pengujian Korosi



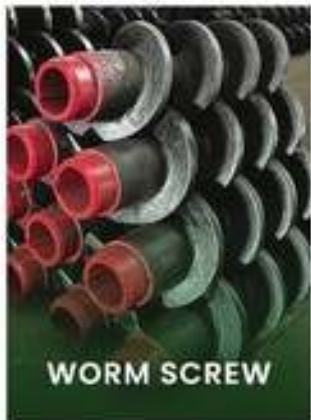
"GENERAL INDUSTRIAL SUPPLIER, CASTING WORKS & FABRICATION"

PRODUCTS

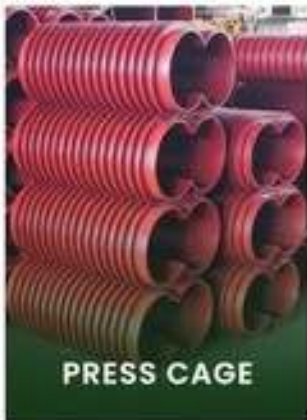
MACHINERY



Lorry Unit - Thresher Unit - Screw Conveyor - Tippler Unit - Scraper Conveyor
Bucket Elevator - Polishing Drum Unit - Bollard / Capstand Unit Transfer Carriage
Unit - Airlock Unit Screw Press Unit - Ripple Mill Unit
All Unit For Station Clarification - Etc



WORM SCREW



PRESS CAGE



RODA LORRY



BOLLARD



HOUSING
BUSHING LORRY



SCREW
CONVEYOR



BRONZE
BUSHING



"GENERAL INDUSTRIAL SUPPLIER, CASTING WORKS & FABRICATION"



PRODUCTS

SPAREPARTS



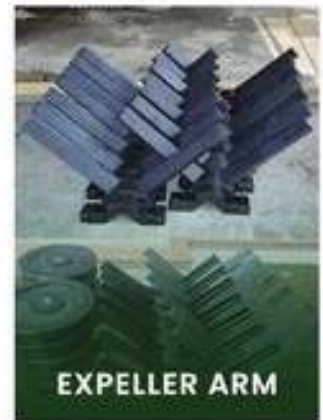
Lorry Whell - Bearing / Bushing Houshing - Hanger Bearing - Pulley - Thresher
Bosch - Bollard / Capstand Drum - Hydrocyclone Cone - Ripple Plate - Boller
Parts - Fire Grate - Fire Door - Palm Kernel oil Screw & Collar - Coupling Flexible -
Sprocket All Size - Worm Screw Press - Press Cage - Main Shaft - Adjusting Cone
Spur Gear - Lengthening Shaft Digester Arm - Expeller Arm - V Block - Etc



SPROCKET



MAIN GEAR



EXPELLER ARM



BELLOW



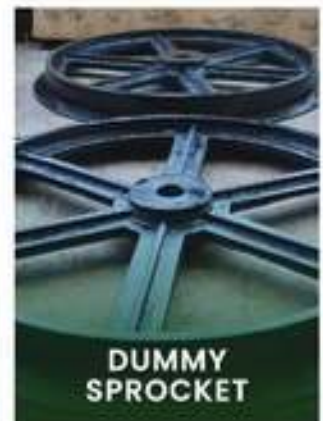
DRIVE SPROCKET



FIRE GRATE



DIGESTER ARM



DUMMY
SPROCKET



"GENERAL INDUSTRIAL SUPPLIER, CASTING WORKS & FABRICATION"

GENERAL CONTRACTOR



Untuk memberikan hasil terbaik yang memenuhi standar industri, dengan mengutamakan keselamatan dan kesehatan kerja di setiap tahap pembangunan. Efisiensi dan ketepatan waktu menjadi prioritas kami dalam menyelesaikan proyek, didukung oleh hubungan yang transparan dan profesional dengan klien serta mitra kerja.



CLARIFIER TANK

Clarifier tank berfungsi untuk mengurangi kandungan TSS (total suspended solid) dalam air. Dengan menggunakan clarifier tank ini dapat menghasilkan air dengan tingkat kejernihan dan turbiditas yang baik, baik digunakan pada system WTP (clarifier tank in water treatment) maupun pada WWTP (clarifier tank in waste water treatment).



"GENERAL INDUSTRIAL SUPPLIER, CASTING WORKS & FABRICATION"





"GENERAL INDUSTRIAL SUPPLIER, CASTING WORKS & FABRICATION"



"GENERAL INDUSTRIAL SUPPLIER, CASTING WORKS & FABRICATION"





WE KNOW WHAT YOU NEED

PT Mitratech Sejati Jaya terpercaya bagi perusahaan-perusahaan industri dengan menyediakan solusi konstruksi yang inovatif, efisien, dan berkualitas tinggi, serta mendukung pengembangan infrastruktur yang berkelanjutan melalui kolaborasi yang saling menguntungkan.



"GENERAL INDUSTRIAL SUPPLIER, CASTING WORKS & FABRICATION"

"GENERAL INDUSTRIAL SUPPLIER, CASTING WORKS & FABRICATION"



MORE INFORMATION

☎ 0811 6009 145 📠 0811 6009 145 ✉ marketing@mitratechsejahterajaya.com 🌐 www.mitratechsejahterajaya.com

📍 OFFICE (JL. Lintas Medan - Tebing Tinggi, Dusun IV, Bengkel, No27, Kec. PIRBAUNGAN, Kab. SERDANG BEDAGOL, Medan, Sumatera Utara, 20986)